



1-1				
СТБ3-3	СТБ3-3	СТБ3-3	СТБ3-3	СТБ3-3
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ1-10	СТБ1-10	СТБ1-10	СТБ1-10	СТБ1-10
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-2
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-8	СТБ1-9
СТБ1-1	СТБ1-4	СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-1

2-2				
СТБ3-3	СТБ3-3	СТБ3-6	СТБ3-3	СТБ3-3
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-5	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-5	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-5	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-5	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-7	СТБ3-2	СТБ3-4
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2	СТБ3-5	СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ3-2	СТБ3-2		СТБ3-2	СТБ3-2
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-2	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1		СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-2	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1		СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-2	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1		СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-2	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1		СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1	СТБ2-2	СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ2-1	СТБ2-1		СТБ2-1	СТБ2-1
СТБ1-10	СТБ1-10	СТБ1-3	СТБ1-10	СТБ1-10
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-6	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-6	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-5	СТБ1-2	СТБ1-2
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-6	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-2	СТБ1-2	СТБ1-5	СТБ1-2	СТБ1-2
СТБ1-1	СТБ1-1	СТБ1-7	СТБ1-1	СТБ1-1
СТБ1-1	СТБ1-1		СТБ1-1	СТБ1-1

1. Рассмотреть совместно 2Ф-2973-КМ лист 9.
2. Механические свойства стыковых сварных соединений, должны подтверждаться результатами механических испытаний контрольных сварных соединений в соответствии с требованиями ГОСТ 6996-66.
3. Провести контроль сварных швов радиографическим или ультразвуковым методом в объеме не менее 25 %, по ГОСТ 7512-82 или ГОСТ Р 55724-2013 ВИК - 100% по ГОСТ 3242-79.